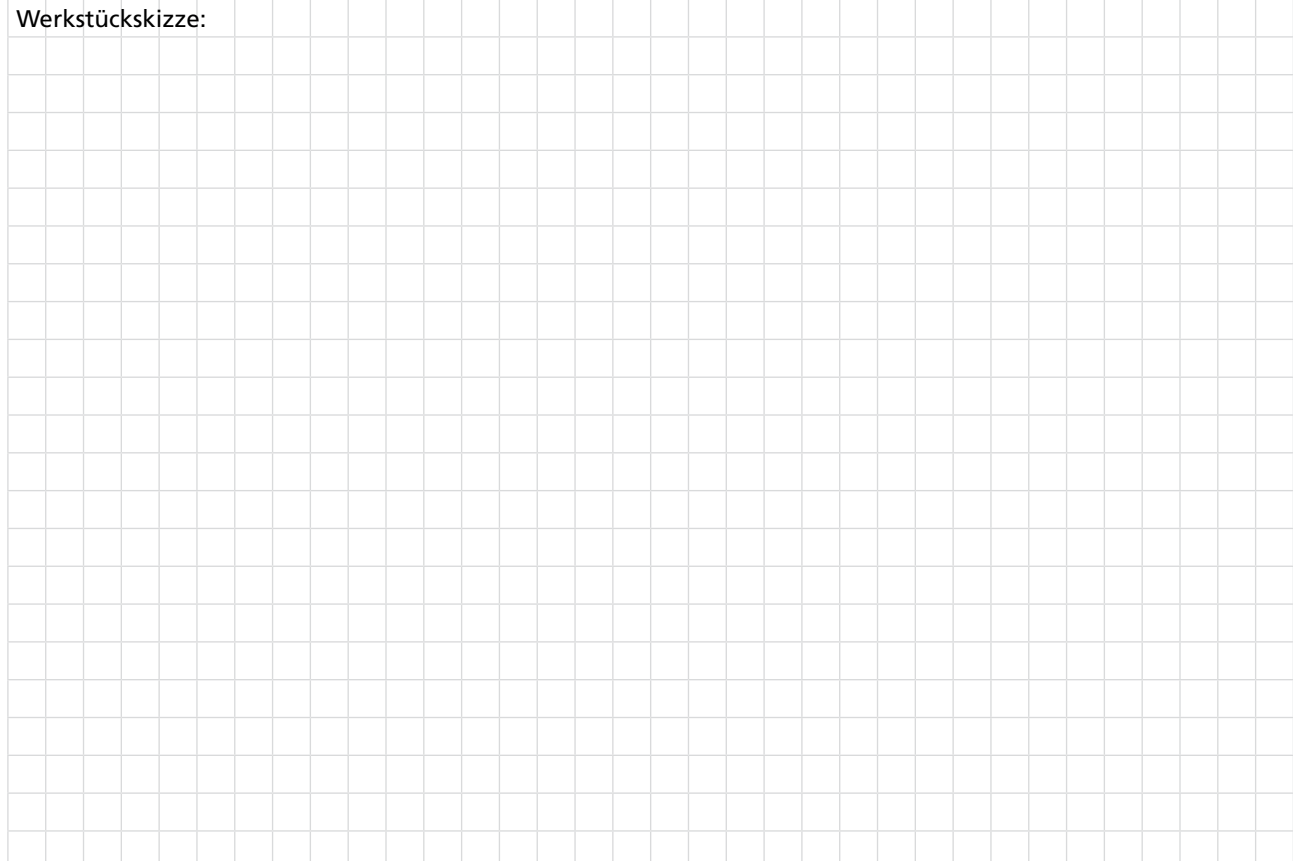





Anfrage Sonderwerkzeug: Formfräser

Firma:	Ansprechpartner:
Kundennr.:	Abteilung:
Adresse:	Telefon:
	Fax:
	E-Mail:

Werkstückskizze:



		Werkzeug: Formfräser	Abmessung	Toleranz
		Schaft-Ø D		
		Gesamtlänge		
<b>Werkstück:</b>		Anzahl der Schneiden z		
		gerade verzahnt <input type="checkbox"/>		
benötigte Werkzeuge _____Stück		rechts spiralisiert, Spiralwinkel $\lambda$ <input type="checkbox"/> $\lambda =$		
Werkstück _____Stück / Jahr		links spiralisiert, Spiralwinkel $\lambda$ <input type="checkbox"/> $\lambda =$		
		Schnitttrichtung <input type="checkbox"/> rechts <input type="checkbox"/> links		
		Beschichtung <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein		
<input type="checkbox"/> Baustahl, gute Verarbeitungsfähigkeit		innere Kühlschmierstoffzufuhr <input type="checkbox"/> ja: <input type="checkbox"/> seitlich <input type="checkbox"/> zentral		
<input type="checkbox"/> Werkzeugstahl		Kühlschmierstoffaustritt <input type="checkbox"/> nein		
<input type="checkbox"/> rostfreie Stähle	Werkstoffbezeichnung	Zylinderschaft <input type="checkbox"/> HA  <input type="checkbox"/> HE  <input type="checkbox"/> HB 		
<input type="checkbox"/> gehärteter Stahl		DIN 6535 <input type="checkbox"/> sonstige:		
<input type="checkbox"/> Temperguss	Festigkeit Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Maschinendaten		
<input type="checkbox"/> Sphäroguss		Maschinentyp		
<input type="checkbox"/> Nichteisen-Metalle (spröde)	Härte (HRC, HB, HV, ...)	Spindeltyp / -größe		
<input type="checkbox"/> Nichteisen-Metalle (formbar)		Spindleleistung (kW)		
<input type="checkbox"/>		Schnittgeschwindigkeit v <sub>C</sub> (m/min)		