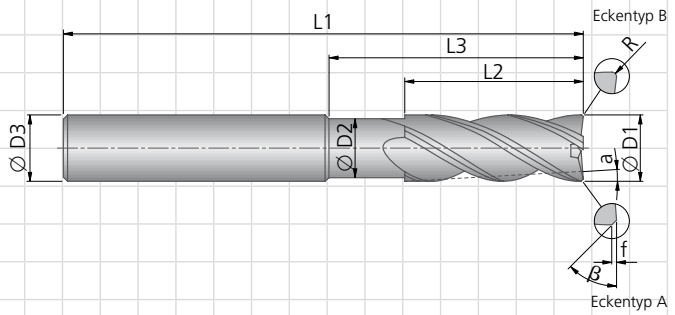


Anfrage Sonderwerkzeug: Fräser

Firma:		Ansprechpartner:	
Kundennr.:		Abteilung:	
Adresse:		Telefon:	
		Fax:	
		E-Mail:	

Werkstückskizze:



Werkzeug: Fräser		Abmessung	Toleranz
Bearbeitung	<input type="checkbox"/> schrappen <input type="checkbox"/> schlichten		
Ø D1			
Halseinstich	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein		
Hals-Ø D2			
Schaft-Ø D3			
L1			
L2			
L3			
kegelförmig	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein		
Kegelwinkel α			
Anzahl der Schneiden z			
Stirnfräsen	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein		
Planfräsen	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein		
Eckentyp	<input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B		
Eckenradius R			
Fase f			
Werkstück:	Fasenwinkel β	<input type="checkbox"/> 45° <input type="checkbox"/> ____°	
benötigte Werkzeuge _____ Stück	gerade verzahnt	<input type="checkbox"/>	
Werkstück _____ Stück / Jahr	rechts spiralisiert, Spiralwinkel λ	<input type="checkbox"/> λ =	
	links spiralisiert, Spiralwinkel λ	<input type="checkbox"/> λ =	
	Schnitttrichtung	<input type="checkbox"/> rechts <input type="checkbox"/> links	
zu bearbeitender Werkstoff:	Beschichtung	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein	
<input type="checkbox"/> Baustahl, gute Verarbeitungsfähigkeit	innere Kühlschmierstoffzufuhr	<input type="checkbox"/> ja: <input type="checkbox"/> seitlich <input type="checkbox"/> zentral	
<input type="checkbox"/> Werkzeugstahl	Kühlschmierstoffaustritt	<input type="checkbox"/> nein	
<input type="checkbox"/> rostfreie Stähle	Werkstoffbezeichnung	Zylinderschaft <input type="checkbox"/> HA <input type="checkbox"/> HE <input type="checkbox"/> HB	
<input type="checkbox"/> gehärteter Stahl		DIN 6535 <input type="checkbox"/> sonstige:	
<input type="checkbox"/> Temperguss	Festigkeit Rm (N/mm²)	Maschinendaten	
<input type="checkbox"/> Sphäroguss		Maschinentyp	
<input type="checkbox"/> Nichteisen-Metalle (spröde)	Härte (HRC, HB, HV, ...)	Spindeltyp / -größe	
<input type="checkbox"/> Nichteisen-Metalle (formbar)		Spindleistung (kW)	
<input type="checkbox"/>		Schnittgeschwindigkeit v _C (m/min)	