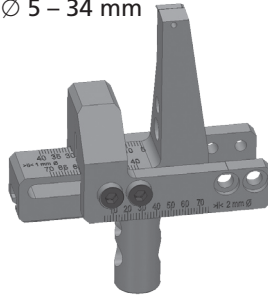


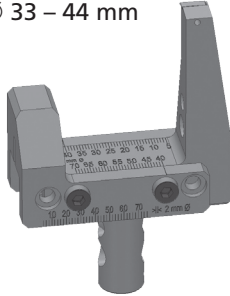
D DurchmesserEinstellung

- Aufsatzbrücke auf Feinverstellkopf aufsetzen.
- Grobverstellung an der oberen Skala vornehmen, Schrauben ① anziehen.
- **Achtung: Position der Schrauben ① für gewünschten Ø-Bereich beachten!**
- Frontskala der Aufsatzbrücke an Positionierstrich des Feinverstellkopfes ausrichten, Anzugsschraube ② festziehen.
- Feineinstellung auf Voreinstellgerät über Skala des Feinverstellkopfes vornehmen.

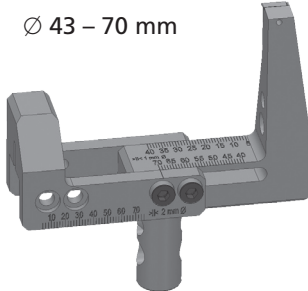
Ø 5 – 34 mm



Ø 33 – 44 mm

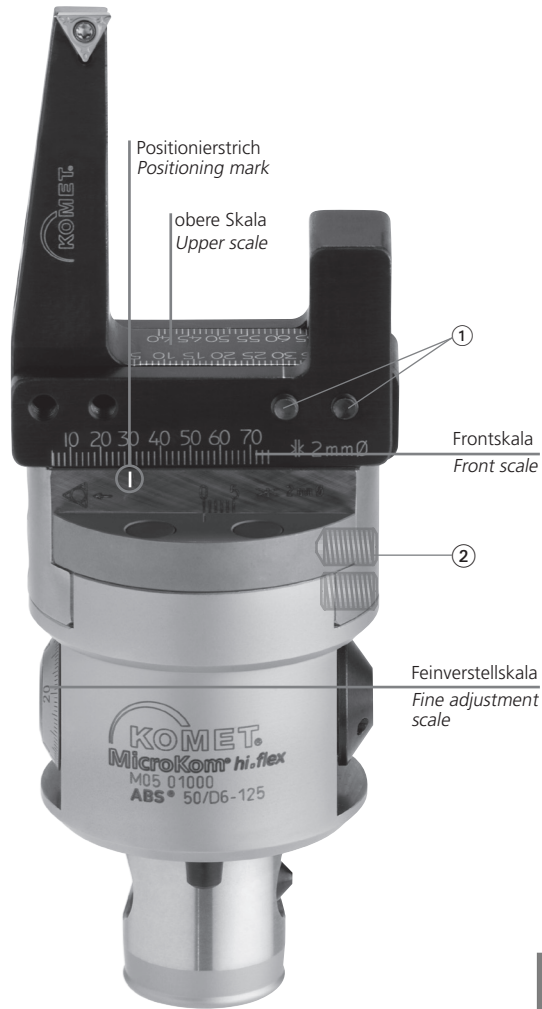


Ø 43 – 70 mm



GB Setting the diameter

- Position the mounting bridge on the micro-adjustable head.
- Set the coarse position on the upper scale, tighten screw ①.
- **Important note: check position of screw ① for required Ø range.**
- Align the front scale for the mounting bridge with the positioning mark on the adjustable head, tighten the pull stud ②.
- Carry out fine adjustment on the setting device using the scale on the micro-adjustable head.



Hinweis: Die genannten Einsatzdaten stehen in Abhängigkeit zu den Umgebungs- und Einsatzbedingungen (wie z. B. Maschine, Umgebungstemperatur, Schmier-/Kühlmitteleinsatz und angestrebtes Bearbeitungsergebnis): sie setzen sachgerechte Einsatzbedingungen, sachgerechten Einsatz und Beachtung der angegebenen Grenzdrehzahlen der Werkzeuge voraus.

Note: The application details shown depend on the environmental and application conditions (e.g. machine, ambient temperature, use of lubricant/coolant and the machining result required). These are subject to correct operating conditions, correct application and compliance with the spindle speed limits given for the tools.



KOMET Precision Tools GmbH & Co. KG
74351 Besigheim · Postfach 13 61 · GERMANY
Tel. +49(0)7143.373-0 · Fax +49(0)7143.373-233
info@kometgroup.com · www.kometgroup.com

399 24 271 20-5H-05/08 Printed in Germany
© 2008 KOMET Precision Tools GmbH & Co. KG
Technische Änderungen, bedingt durch Weiterentwicklung, vorbehalten.
We reserve the right to make modifications.

MicroKom® hi.flex
AUFSATZBRÜCKE · MOUNTING BRIDGE



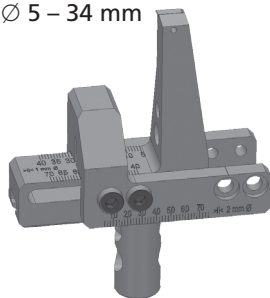
F Réglage du diamètre

- Montage de l'élément complémentaire sur la tête d'alésage.
- Réglage rapide avec l'échelle graduée supérieure, serrage de la vis ①.

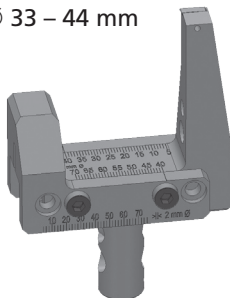
Attention : veiller à la position de la vis ① par rapport à la zone de déplacement Ø souhaité!

- Réglage de l'élément complémentaire au repère de positionnement de la tête d'alésage, serrage de la vis ②.
- Réglage fin sur le banc de pré réglage avec le vernier gradué de la tête d'alésage.

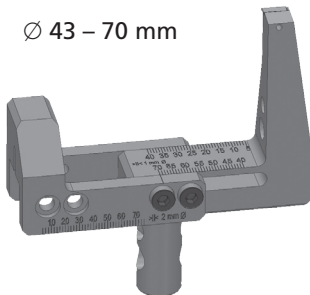
Ø 5 – 34 mm



Ø 33 – 44 mm



Ø 43 – 70 mm

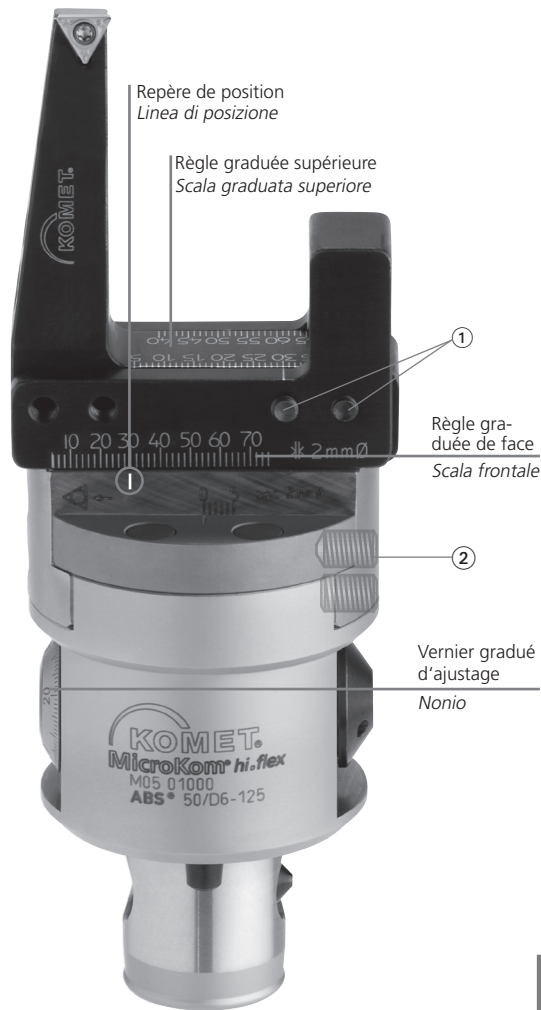


I Regolazione del diametro

- Posizionare la slitta sulla testina micrometrica.
- Regolare grossolanamente la slitta con la scala graduata superiore, bloccare la vite ①.

Nota importante: Posizionare le viti di bloccaggio ① in base al range richiesto.

- Regolare la slitta mediante la scala graduata frontale con la linea di riferimento posta sulla testina micrometrica, bloccare le viti ②.
- Portare a diametro nominale l'inserto con la regolazione micrometrica del nonio posto sulla testina.



Remarque : Les données d'utilisation indiquées sont fonction des conditions d'environnement et d'utilisation (telles que machine, température ambiante, lubrifiant/produit de refroidissement et résultat d'usinage recherché): elles supposent des conditions et une utilisation correcte ainsi que le respect des vitesses limites indiquées des outils.

Note: I dettagli applicativi riportati nel presente catalogo dipendono dalle condizioni ambientali ed applicative (Ad esempio: stato della macchina, temperatura dell'ambiente, tipo di refrigerazione usato, risultati richiesti ecc.). Queste ultime sono soggette alla corretta applicazione degli utensili e alla osservanza dei limiti di rotazione massima ammessi per ciascun specifico utensile.

KOMET

KOMET Precision Tools GmbH & Co. KG
74351 Besigheim · Postfach 13 61 · GERMANY
Tel. +49(0)7143.373-0 · Fax +49(0)7143.373-233
info@kometgroup.com · www.kometgroup.com

399 24 271 20-5H-05/08 Printed in Germany
© 2008 KOMET Precision Tools GmbH & Co. KG
Sous réserve de changements techniques dus au développement.
Con riserva di modifiche tecniche senza preavviso.