



KOMET KUB K2[®]

Wiertło z wymienną końcówką

Wiertło z wymienną końcówką

Z systemem wymiennych, dwuostrzowych końcówek wiertel KUB K2®, firma KOMET® wprowadziła nową, sprytną koncepcję wymiany ostrza.

Ekonomiczne zalety oraz elastyczność narzędzia z wymienną końcówką można w pełni wykorzystać także dla otworów od Ø10mm.

Wymienne, pełnowęglikowe, dwuostrzowe końcówki wiertła nie podlegają regeneracji. Przez opatentowany system mocowania końcówek w korpusie, następuje ich samozaciskanie i samocentrowanie.

Zastosowanie:

- zakres średnic od 10 do 20,5 mm
- wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa
- zalecane do obróbki stali, żeliwa i stali nierdzewnej
- system wymiany ostrza umożliwia zastosowanie różnych geometrii oraz powłok na ostrzu

KORZYŚCI:

- Łatwa wymiana ostrza wiertła KUB K2® także bezpośrednio w maszynie dzięki stabilnemu i pewnemu połączeniu pomiędzy korpusem wiertła a ostrzem
- Maksymalna wydajność oraz najwyższe posuwy, dzięki zastosowaniu nowoczesnej powłoki oraz geometrii ostrza
- Doskonałe właściwości w zakresie odprowadzania wiórów ze strefy skrawania przy obróbce wielu materiałów, przez optymalną jakość powierzchni rowków wiórowych
- Wysoka wydajność i duża żywotność korpusu wiertła dzięki specjalnej obróbce powierzchniowej korpusu



Narzędzie obrotowe
 obróbka na centrum frez.
 Materiał: 1.4301, V2A
 $v_c = 70 \text{ m/min}$
 $f = 0,2 \text{ mm/obr}$

NOWY
 $\varnothing 10 - 20,5 \text{ mm}$



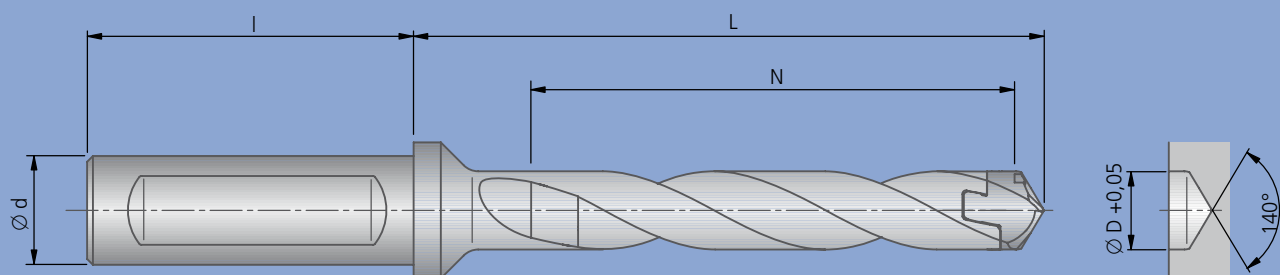
Narzędzie nieruchome
 obróbka na tokarce CNC
 Materiał: 42CrMo4
 $v_c = 90 \text{ m/min}$
 $f = 0,22 \text{ mm/obr}$






Narzędzie obrotowe
 obróbka na centrum frez.
 Materiał: 1.6758
 (23MnNiMoCr5-4)
 $v_c = 46 \text{ m/min}$
 $f = 0,1 \text{ mm/obr}$



Wiertło z wymienną końcówką, z chwytym cylindrycznym wg ISO 9766, prawotnące



Końcówka wymienna					
Ø D	 BK8425	 BK2725		Powłoka	Materiał obrabiany
	Nr zam.	Nr zam.			
10,0	H70 1000.018425	H70 1000.012725	0,004	BK8425 BK2725	
10,1	H70 1010.018425	H70 1010.012725			
10,2	H70 1020.018425	H70 1020.012725			
10,3	H70 1030.018425	H70 1030.012725			
10,4	H70 1040.018425	H70 1040.012725			
10,5	H70 1050.018425	H70 1050.012725	0,004	BK8425 BK2725	
10,6	H70 1060.018425	H70 1060.012725			
10,7	H70 1070.018425	H70 1070.012725			
10,8	H70 1080.018425	H70 1080.012725			
10,9	H70 1090.018425	H70 1090.012725			
11,0	H70 1100.018425	H70 1100.012725	0,005	BK8425 BK2725	
11,1	H70 1110.018425	H70 1110.012725			
11,2	H70 1120.018425	H70 1120.012725			
11,3	H70 1130.018425	H70 1130.012725			
11,4	H70 1140.018425	H70 1140.012725			
11,5	H70 1150.018425	H70 1150.012725	0,005	BK8425 BK2725	
11,6	H70 1160.018425	H70 1160.012725			
11,7	H70 1170.018425	H70 1170.012725			
11,8	H70 1180.018425	H70 1180.012725			
11,9	H70 1190.018425	H70 1190.012725			
12,0	H70 1200.018425	H70 1200.012725	0,006	BK8425 BK2725	
12,1	H70 1210.018425	H70 1210.012725			
12,2	H70 1220.018425	H70 1220.012725			
12,3	H70 1230.018425	H70 1230.012725			
12,4	H70 1240.018425	H70 1240.012725			
12,5	H70 1250.018425	H70 1250.012725	0,007	BK8425 BK2725	
12,6	H70 1260.018425	H70 1260.012725			
12,7	H70 1270.018425	H70 1270.012725			
12,8	H70 1280.018425	H70 1280.012725			
12,9	H70 1290.018425	H70 1290.012725			

Dalsze średnice na następnej stronie.

Zakres dostawy:

końcówka wymienna z kluczem do montażu. Korpus oraz akcesoria należy zamawiać osobno.

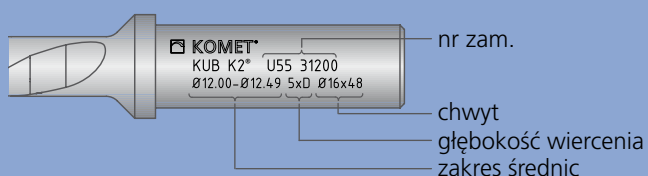
Wiertło z wymienną końcówką, z chwytem cylindrycznym wg ISO 9766, prawotnące

L / D	otwór przelotowy	otwór nieprzelotowy	nierówna powierzchnia	powierzchnia skośna	powierzchnia kulista	otwór poprzeczny	wiercenie w detalu z wyk. nakielkiem	wiercenie kieszeni	wiercenie w pakietach	powiercanie (pogłębianie)	nastawność
3xD	●	●	○	○	×	×	●	×	●	×	×
5xD	●	●	○	○	×	×	●	×	●	×	×
7xD*	●	●	○	○	×	×	●	×	●	×	×

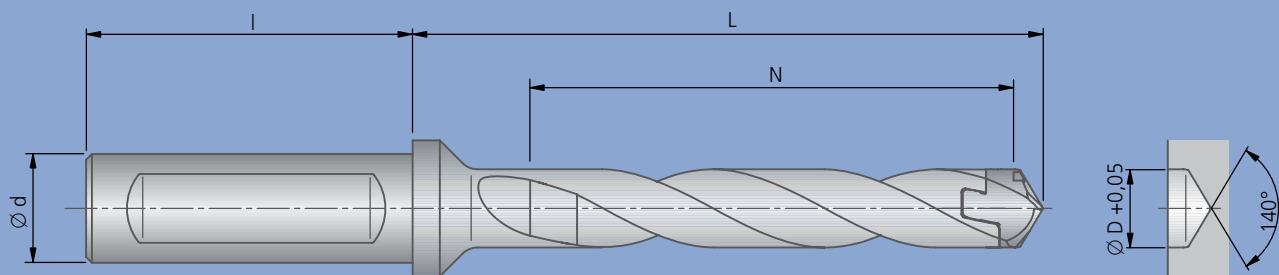
● bardzo dobrze ● dobrze ○ możliwe: należy przestrzegać zaleceń ze Strony 11 × niemożliwe








* Uwaga: należy przestrzegać zaleceń technologicznych ze strony 11, Pozycja 15.

Chwył cylindryczny Ø d x l	Korpus												Akcesoria
	3xD				5xD				7xD				Multi - klucz
	Nr zam.	L	N	kg	Nr zam.	L	N	kg	Nr zam.	L	N	kg	Nr zam. Artykuł
12 x 45	U53 21000	56,6	33	0,05	U55 21000	78,6	55	0,055	U57 21000	100,6	77	0,06	L05 10010 Wielkość 1
12 x 45	U53 21050	56,6	33	0,05	U55 21050	78,6	55	0,057	U57 21050	100,6	77	0,065	
12 x 45	U53 21100	60,7	36	0,054	U55 21100	84,7	60	0,062	U57 21100	108,7	84	0,07	
12 x 45	U53 21150	60,7	36	0,055	U55 21150	84,7	60	0,064	U57 21150	108,7	84	0,075	
16 x 48	U53 31200	66,7	39	0,09	U55 31200	92,7	65	0,10	U57 31200	118,7	91	0,111	L05 10020 Wielkość 2
16 x 48	U53 31250	66,7	39	0,09	U55 31250	92,7	65	0,10	U57 31250	118,7	91	0,115	



Wiertło z wymienną końcówką, z chwytym cylindrycznym wg ISO 9766, prawotnące



Końcówka wymienna					
Ø D	 BK8425	 BK2725		Powłoka	Materiał obrabiany 
	Nr zam.	Nr zam.			
13,0	H70 13000.018425	H70 13000.012725	0,008	BK8425 BK2725	
13,1	H70 13100.018425	H70 13100.012725			
13,2	H70 13200.018425	H70 13200.012725			
13,3	H70 13300.018425	H70 13300.012725			
13,4	H70 13400.018425	H70 13400.012725			
13,5	H70 13500.018425	H70 13500.012725			
13,6	H70 13600.018425	H70 13600.012725			
13,7	H70 13700.018425	H70 13700.012725			
13,8	H70 13800.018425	H70 13800.012725			
13,9	H70 13900.018425	H70 13900.012725			
14,0	H70 14000.018425	H70 14000.012725	0,010	BK8425 BK2725	
14,1	H70 14100.018425	H70 14100.012725			
14,2	H70 14200.018425	H70 14200.012725			
14,3	H70 14300.018425	H70 14300.012725			
14,4	H70 14400.018425	H70 14400.012725			
14,5	H70 14500.018425	H70 14500.012725			
14,6	H70 14600.018425	H70 14600.012725			
14,7	H70 14700.018425	H70 14700.012725			
14,8	H70 14800.018425	H70 14800.012725			
14,9	H70 14900.018425	H70 14900.012725			
15,0	H70 15000.018425	H70 15000.012725	0,012	BK8425 BK2725	
15,1	H70 15100.018425	H70 15100.012725			
15,2	H70 15200.018425	H70 15200.012725			
15,3	H70 15300.018425	H70 15300.012725			
15,4	H70 15400.018425	H70 15400.012725			
15,5	H70 15500.018425	H70 15500.012725			
15,6	H70 15600.018425	H70 15600.012725			
15,7	H70 15700.018425	H70 15700.012725			
15,8	H70 15800.018425	H70 15800.012725			
15,9	H70 15900.018425	H70 15900.012725			
16,0	H70 16000.018425	H70 16000.012725	0,014	BK8425 BK2725	
16,1	H70 16100.018425	H70 16100.012725			
16,2	H70 16200.018425	H70 16200.012725			
16,3	H70 16300.018425	H70 16300.012725			
16,4	H70 16400.018425	H70 16400.012725			
16,5	H70 16500.018425	H70 16500.012725			
16,6	H70 16600.018425	H70 16600.012725			
16,7	H70 16700.018425	H70 16700.012725			
16,8	H70 16800.018425	H70 16800.012725			
16,9	H70 16900.018425	H70 16900.012725			

Wiertło z wymienną końcówką, z chwytym cylindrycznym wg ISO 9766, prawotnące

L / D	otwór przelotowy	otwór nieprzelotowy	nierówna powierzchnia	powierzchnia skośna	powierzchnia kulista	otwór poprzeczny	wiercenie w detalu z wyk. nakielkiem	wiercenie kieszeni	wiercenie w pakietach	powiercanie (pogłębianie)	nastawność
3xD	●	●	○	○	×	×	●	×	●	×	×
5xD	●	●	○	○	×	×	●	×	●	×	×
7xD*	●	●	○	○	×	×	●	×	●	×	×

● bardzo dobrze ● dobrze ○ możliwe: należy przestrzegać zaleceń ze Strony <?> × niemożliwe

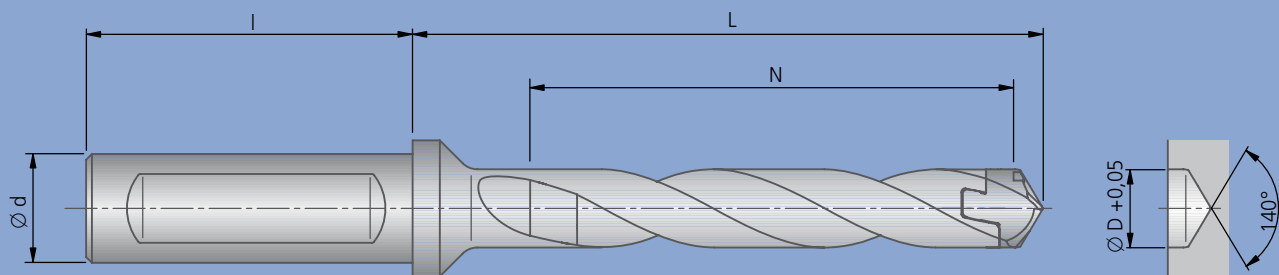
* Uwaga: należy przestrzegać zaleceń technologicznych ze strony 11, Pozycja 15.








Zakres dostawy

końcówka wymienna z kluczem do montażu. Korpus oraz akcesoria należy zamawiać osobno.

Chwyt cylindryczny Ø d × l	Korpus												Akcesoria
	3xD				5xD				7xD				Multi-klucz
	Nr zam.	L	N	kg	Nr zam.	L	N	kg	Nr zam.	L	N	kg	Nr zam. Artykuł
16 × 48	U53 31300	70,8	42	0,10	U55 31300	98,8	70	0,11	U57 31300	126,8	98	0,123	L05 10020 Wielkość 2
16 × 48	U53 31400	74,9	45	0,10	U55 31400	104,9	75	0,12	U57 31400	134,8	105	0,137	
16 × 48	U53 31500	78,9	48	0,11	U55 31500	110,9	80	0,13	U57 31500	142,9	112	0,154	
20 × 50	U53 41600	85,5	50	0,17	U55 41600	119,5	50	0,19	–				

Wiertło z wymienną końcówką, z chwytem cylindrycznym wg ISO 9766, prawotnące



Końcówka wymienna					
Ø D	 BK8425	 BK2725		Powłoka	Materiał obrabiany 
	Nr zam.	Nr zam.			
17,0	H70 17000.018425	H70 17000.012725	0,017	BK8425 BK2725	
17,1	H70 17100.018425	H70 17100.012725			
17,2	H70 17200.018425	H70 17200.012725			
17,3	H70 17300.018425	H70 17300.012725			
17,4	H70 17400.018425	H70 17400.012725			
17,5	H70 17500.018425	H70 17500.012725			
17,6	H70 17600.018425	H70 17600.012725			
17,7	H70 17700.018425	H70 17700.012725			
17,8	H70 17800.018425	H70 17800.012725			
17,9	H70 17900.018425	H70 17900.012725			
18,0	H70 18000.018425	H70 18000.012725	0,020	BK8425 BK2725	
18,1	H70 18100.018425	H70 18100.012725			
18,2	H70 18200.018425	H70 18200.012725			
18,3	H70 18300.018425	H70 18300.012725			
18,4	H70 18400.018425	H70 18400.012725			
18,5	H70 18500.018425	H70 18500.012725			
18,6	H70 18600.018425	H70 18600.012725			
18,7	H70 18700.018425	H70 18700.012725			
18,8	H70 18800.018425	H70 18800.012725			
18,9	H70 18900.018425	H70 18900.012725			
19,0	H70 19000.018425	H70 19000.012725	0,023	BK8425 BK2725	
19,1	H70 19100.018425	H70 19100.012725			
19,2	H70 19200.018425	H70 19200.012725			
19,3	H70 19300.018425	H70 19300.012725			
19,4	H70 19400.018425	H70 19400.012725			
19,5	H70 19500.018425	H70 19500.012725			
19,6	H70 19600.018425	H70 19600.012725			
19,7	H70 19700.018425	H70 19700.012725			
19,8	H70 19800.018425	H70 19800.012725			
19,9	H70 19900.018425	H70 19900.012725			
20,0	H70 20000.018425	H70 20000.012725			
20,1	H70 20100.018425	H70 20100.012725			
20,2	H70 20200.018425	H70 20200.012725			
20,3	H70 20300.018425	H70 20300.012725			
20,4	H70 20400.018425	H70 20400.012725			
20,5	H70 20500.018425	H70 20500.012725			






Zakres dostawy

końcówka wymienna z kluczem do montażu. Korpus oraz akcesoria należy zamawiać osobno.

Wiertło z wymienną końcówką, z chwytem cylindrycznym wg ISO 9766, prawotnące

L / D	otwór przelotowy	otwór nieprzelotowy	nierówna powierzchnia	powierzchnia skośna	powierzchnia kulista	otwór poprzeczny	wiercenie w detalu z wyk. nakielkiem	wiercenie kieszeni	wiercenie w pakietach	powiercanie (pogłębianie)	nastawność
3xD	●	●	○	○	×	×	●	×	●	×	×
5xD	●	●	○	○	×	×	●	×	●	×	×

● bardzo dobrze ● dobrze ○ możliwe: należy przestrzegać zaleceń ze Strony 11 × niemożliwe

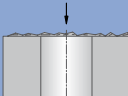
Chwył cylindryczny Ø d × l	Korpus									Akcesoria Multi-klucz  Nr zam. Artykuł
	3xD 				5xD 					
	Nr zam.	L	N		Nr zam.	L	N			
20 × 50	U53 41700	89,5	50	0,18	U55 41700	125,5	50	0,21	L05 10020 Wielkość 2	
20 × 50	U53 41800	93,7	50	0,19	U55 41800	131,7	50	0,23		
20 × 50	U53 41900	97,7	50	0,21	U55 41900	137,7	50	0,25		

Wskazówki technologiczne


Parametry dotyczące wiercenia					v _c (m/min)						f (mm/obr)						
Materiał obrabiany	Grupa	Wytrzymałość R _m (N/mm ²)	Twardość HB	Materiał obrabiany	Materiał obrabiany Przykłady oznaczeń wg DIN	Prędkość skrawania						Posuw					
						BK8425			BK2725			3xD / 5xD Ø10–20,5			7xD Ø10–15,9		
						min	opt.	max	min	opt.	max	min	opt.	max	min	opt.	max
P	1.0	≤500		Stale niestopowe: konstrukcyjne, automatowe, Staliwa	St37-2 / 1.0037; 9SMn28 / 1.0715; St44-2 / 1.0044	100	120	140				0,15	0,18	0,22	0,16	0,18	0,20
	2.0	500-900		Stale niestopowe / niskostopowe: konstrukcyjne, ulepszone, narzędziowe, Staliwa	St52-2 / 1.0050, C55 / 1.0525, 16MnCr5 / 1.7131	100	120	140	100	120	140	0,15	0,20	0,25	0,15	0,18	0,22
	2.1	<500		Stale automatowe	9SMnPb28 / 1.0718	80	100	120	80	100	120	0,20	0,25	0,30	0,18	0,22	0,28
	3.0	>900		Stale niestopowe / niskostopowe: żarowytrzymałe, konstrukcyjne, ulepszone, azotowane, narzędziowe	42CrMo4 / 1.7225, CK60 / 1.1221	70	90	110	70	90	110	0,20	0,25	0,30	0,18	0,22	0,28
	4.0	>900		Stale wysokostopowe: narzędziowe	X6CrMo4 / 1.2341, X165CrMoV12 / 1.2601	50	70	90	50	70	90	0,15	0,20	0,25	0,14	0,18	0,22
	4.1			HSS													
S	5.0		250	Stopy specjalne: Inconel, Hastelloy, Nimonic,													
	5.1	400		Tytan, Stopy tytanu													
M	6.0	≤600		Stale nierdzewne	X2CrNi189 / 1.4306, X5CrNiMo1810 / 1.4401				40	60	80	0,15	0,20	0,25	0,12	0,15	0,18
	6.1	<900		Stale nierdzewne	X8CrNb17 / 1.4511, X10CrNiMoTi1810 / 1.4571				30	50	70	0,18	0,20	0,22	0,12	0,15	0,18
	7.0	>900		Stale żaroodporne i żarowytrzymałe	X10CrAl7 / 1.4713, X8CrS-38-18 / 1.4862				30	50	70	0,16	0,18	0,20	0,12	0,14	0,16
K	8.0		180	Żeliwo szare	GG-25 / 0.6025, GG-35 / 0.6035	70	90	110				0,20	0,30	0,40	0,20	0,28	0,38
	8.1		250	Żeliwo stopowe	GG-NiCr202 / 0.6660	60	80	100				0,20	0,30	0,40	0,20	0,28	0,38
	9.0	≤600	130	Żeliwo sferoidalne ferrytyczne	GGG-40 / 0.7040	60	80	100				0,25	0,35	0,45	0,20	0,30	0,40
	9.1		230	Żeliwo sferoidalne ferrytyczno/perlityczne	GGG-50 / 0.7050, GGG-55 / 0.7055, GTW-55 / 0.8055	50	70	90				0,25	0,35	0,45	0,20	0,30	0,40
	10.0	>600	250	Żeliwo sferoidalne perlityczne (ciągliwe)	GGG-60 / 0.7060, GTS-65 / 0.8165	50	70	90				0,25	0,35	0,45	0,20	0,30	0,40
	10.1		200	Żeliwo sferoidalne stopowe	GGG-NiCr20-2 / 0.7661	30	50	70				0,20	0,25	0,35	0,18	0,22	0,30
10.2		300	Żeliwo wermikularne	GGV Ti < 0,2, GGV Ti > 0,2	40	60	80				0,25	0,35	0,45	0,20	0,30	0,40	
N	12.0		90	Stop miedzi, Mosiądz, Stopy brązu, Brązy dobrze obrabialne	CuZn36Pb3 / 2.1182, G-CuPb15Sn / 2.1182												
	12.1		100	Stop miedzi, Mosiądz, Brązy średnio obrabialny	CuZn40Al1 / 2.0550, E-Cu57 / 2.0060												
	13.0		60	Alu-stop do obróbki plastycznej	AlMg1 / 3.3315, AlMnCu / 3.0517												
	13.1		75	Alu-stop odlewniczy: Si-zawartość < 10% Stopy magnezu	G-AlMg5 / 3.3561, G-ALSi9Mg / 3.2373												
	14.0		100	Alu-stop. odlewniczy: Si-zawartość. > 10%	G-ALSi10Mg / 3.2381												
H	15.0			Stal hartowana < 45 HRC													
	1800	1400		Stal hartowana > 45 HRC													

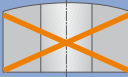
Podane parametry skrawania są zależne od materiału ostrza skrawającego.

Wskazówki technologiczne

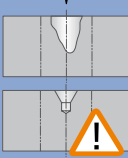
1.  **wiercenie na nierównej powierzchni (powierzchnia po odlewie)**
 - w zależności od jakości powierzchni w szczególnym przypadku należy zredukować posuw

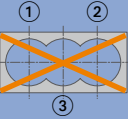
2.  **wiercenie otworu z wejściem po skosie**
 - powierzchnię wstępnie splanować

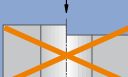
3.  **wiercenie otworu z wyjściem po skosie**
 - przed wyjściem narzędzia z materiału należy zredukować posuw o 50%

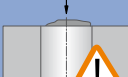
4.  **wiercenie otworu na powierzchni kulistej**
 - niemożliwe

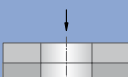
5.  **wiercenie otworu przerywanego**
 - niemożliwe

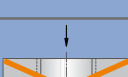
6.  **wiercenie w "nakiełku o dużej średnicy"**
 - otwór wstępnie pogłębić (średnica minimum o 0,1 mm większa od średnicy narzędzia)
 - możliwe, przy zredukowanym posuwie


7.  **wiercenie kieszeni**
 - niemożliwe


8.  **wiercenie na krawędzi**
 - niemożliwe (powierzchnia pod nawiercanie musi być splanowana)

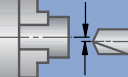
9.  **wiercenie w nadlewie / spoinie**
 - powierzchnie należy splanować

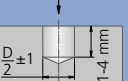
10.  **wiercenie w pakietach**
 - możliwe
 - wymagane dobre mocowanie detalu
 - unikać dużych szczelin pomiędzy poszczególnymi elementami

11.  **powiercanie**
 - niemożliwe

12.  **chłodziwo**
 - IKZ min. 5 bar

13.  **narzędzie obrotowe**
 - max. bicie: 0,05 mm

14.  **narzędzie stałe**
 - max. przesunięcie pomiędzy osią obrotu detalu a osią narzędzia: 0,025 mm

15.  **dla korpusów > 5xD zalecane jest wykonanie otworu pilotującego o głębokości ~ 1xD**

NIEMCY

KOMET GROUP GmbH
 Zeppelinstraße 3
 74354 Besigheim
 Tel. +49 7143 3730
 Fax +49 7143 373233
 info@kometgroup.com

CHINY

KOMET GROUP
 Precision Tools (Taicang) Co., Ltd.
 (Headquarter Asia Pacific)
 No. 5 Schaeffler Road
 Taicang, Jiangsu Province, 215400
 Tel. +86 512 53575758
 Fax +86 512 53575759
 info.cn@kometgroup.com

INDIE

KOMET Precision Tools India Pvt. Ltd.
 16J, Attibele Industrial Area
 BANGALORE - 562 107
 Tel. +91 80 2807 8000
 Fax +91 80 2807 8100
 info.in@kometgroup.com

KANADA

KOMET of CANADA
 Tooling Solutions ULC
 250 Harry Walker Parkway N
 Unit 6B, Newmarket,
 Ontario, L3Y 7B4
 Tel. +1-905/954-0466
 Fax +1-905/954-1068
 canadacs@komet.com

AUSTRIA

KOMET GROUP GmbH
 Zeppelinstraße 3
 D-74354 Besigheim
 Tel. +43 (1) 259 22 04
 Fax +43 (1) 259 22 04 76
 info.at@kometgroup.com

SZWECJA

KOMET Scandinavia AB
 Box 9177
 SE-200 39 Malmö
 Tel. +46 40 49 28 40
 Fax +46 40 49 19 95
 scandinavia@kometgroup.com

TURCJA

KOMET KESICI TAKIMLAR SAN VE TIC LTD STI
 Ahi Evran cad no 21 k 18 dr 74
 Maslak Mah Sisli ISTANBUL
 Tel. +90 212 346 01 34
 Tel. +90 212 346 01 70
 Fax +90 212 346 01 64
 info.tr@kometgroup.com

NIEMCY

KOMET GROUP GmbH
 Werk Stuttgart-Vaihingen
 Ruppmannstraße 32
 70565 Stuttgart / Vaihingen
 Tel. +49 711 788910
 Fax +49 711 7889111
 info@kometgroup.com

FRANCJA

KOMET S.à.r.l.
 46-48 Chemin de la Bruyère
 69574 Dardilly CEDEX
 Tel. +33(0) 4 37 46 09 00
 Fax +33(0) 4 78 35 36 57
 info.fr@kometgroup.com

WŁOCHY

KOMET Utensili S.R.L.
 Via Massimo Gorki n. 11
 20098 S. Giuliano Mil.
 Tel. +39 02 98 40 28 1
 Fax +39 02 98 44 96 2
 info.it@kometgroup.com

KOREA

KOMET GROUP Precision Tools
 Korea Co.,Ltd.
 #201, Lotte IT Castle-2, 550-1,
 Gasan-dong, Geumcheon-gu,
 Seoul, 153-768
 Tel. +82(0)2.2082-6300
 Fax +82(0)2.2082-6309
 info.kr@kometkorea.com

POLSKA

KOMET-URPOL Sp.z.o.o.
 ul. Przyjaźni 47 b
 PL 47-225 Kędzierzyn-Koźle
 Tel. +48(0)77.405 31 00
 Fax +48(0)77.405 31 10
 info.pl@kometgroup.com

SZWAJCARIA

KOMET GROUP GmbH
 Zeppelinstraße 3
 D-74354 Besigheim
 Tel. +41(0)62 285 42 00
 Fax +41(0)62 285 42 99
 info@kometgroup.com

CZECHY

KOMET GROUP CZ s.r.o.
 Na Hůrce 1041/2,
 160 00 Praha 6
 Tel. +420 235010010
 Fax +420 235311890
 info.cz@kometgroup.com

BRAZYLIA

KOMET do Brasil Ltda.
 Rua Brasileira, 439
 07043-010 Guarulhos - São Paulo
 Tel. +55(0)11.2423-5502
 Fax +55(0)11.2422-0069
 info.br@kometgroup.com

WIELKA BRYTANIA

KOMET (UK) Ltd.
 4 Hamel House
 Calico Business Park
 Tamworth
 B77 4BF
 Tel. +44(0)1827.302518
 Fax +44(0)1827.300486
 info.uk@kometgroup.com

JAPONIA

KOMET GROUP KK
 # 180-0006
 1-22-2 Naka-cho Musashino-shi
 Tokyo Japan
 Grand Preo Musashino 203
 Tel. +81(0)422 50 0682
 Fax +81(0)422 50 0683
 info.jp@kometgroup.com

MEKSYK

KOMET de México S. de R. L. de C.V
 Acceso 1 Nave 8 No. 116
 Fraccionamiento Industrial La Montaña
 Querétaro, Qro. C.P 76150 México
 Tel. +52 442 2109020
 Fax +52 442 2182077
 kometdemexico@komet.com

ROSJA

KOMET GROUP GmbH
 ul. Spartakovskaya, 2V
 420107, Kazan
 Tel. +7 843 5704345
 Fax +7 843 2917543
 info.ru@kometgroup.com

HISZPANIA

KOMET IBERICA TOOLS S.L.
 Av. Corts Catalanes 9-11
 Planta baja, local 6B
 08173 SANT CUGAT DEL VALLES
 Tel. +34 93 5839620
 Fax +34 93 5839612
 info.es@kometgroup.com

STANY ZJEDNOCZONE

KOMET of America, Inc.
 2050 Mitchell Blvd.
 Schaumburg
 IL 60193-4544
 Tel. +1-8 47-9 23 / 84 00
 +1-8 47-9 23 / 84 80
 Fax +1-8 00-8 65 / 66 38
 customerservice@komet.com

www.kometgroup.com