



Usinage des COMPOSITES

Outils de fraisage et de perçage avec diamant nanocristallin – augmentation de la rentabilité lors de l'usinage de matériaux composites

Les excellentes propriétés du diamant sont mises à disposition des surfaces grâce au revêtement à diamant nanocristallin (DIA-COMPOSITE). Dans le domaine de l'usinage des matières plastiques renforcées de carbone/de fibres de verre, ceci procure à la clientèle des avantages qui accroissent sensiblement la rentabilité et la productivité des process:

Vos points PLUS:

- Dureté extrême, résistance élevée à l'usure et donc augmentations sensibles de la durée d'utilisation
- Le process KOMET RHOBEST garantit l'obtention de la concentricité
- Avances et vitesses de coupe plus élevées
- Qualité de surface plus élevée du composant fini
- Couches extrêmement lisses, donc tenue exacte des cotes

Pour une utilisation dans la production industrielle, ceci signifie:

- Réduction des coûts d'outils
- Réduction des temps d'usinage
- Réduction des coûts d'équipement
- Réduction des temps d'arrêt de machines
- Réduction des reprises sur le composant fini

Exemples clientèle:

1. Coupe de séparation sur matière plastique renforcée de carbone: la durée de l'usinage a pu être diminuée de moitié en doublant l'avance
2. Matière plastique renforcée de fibres de verre avec une teneur en fibres de verre de 45 %: augmentation de la durée de vie de facteur 10 lors de l'usinage par fraisage
3. Usinage PCB: durée de vie quadruplée pour des conditions de production identique
4. Perçage de matières plastiques renforcées de fibres de carbone/matériau composite aluminium/titane: augmentation de facteur 8 de la durée de vie