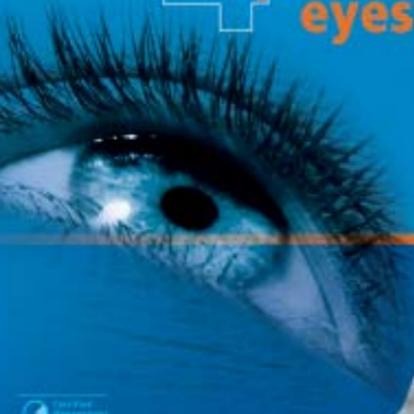




**KOMET®**  
GROUP

**4** your eyes only



Elektronischer Werkzeugkatalog  
Edition 01/06

 WinTool  
2006



## Inhaltsverzeichnis

	Seite
Information KOMET-COMTOC®	2
KOMET-Lizenzvertrag	2
Installationshinweis	3 - 4
Arbeiten mit WinTool: Komponenten	4 - 6
Komplett-Werkzeuge	6 - 7
Schnittdaten-Programm	7

## KOMET-COMTOC®

Diese CD-ROM beinhaltet den elektronischen Werkzeugkatalog „WinTool“. WinTool 2004 ist eine 32 Bit Anwendung für Windows.

Diese Software wird entwickelt und vertrieben durch die Datas Computer AG (www.datas.ch).

Zur Verwaltung unserer Produkte in anderen Betriebssystemen (z.B TDM-Walter) können Zeichnungssätze direkt von der CD-ROM gelesen werden.

Änderungen, technische Verbesserungen, Weiterentwicklungen vorbehalten.

## KOMET-Lizenzvertrag

Dies ist ein rechtsgültiger Vertrag zwischen Ihnen, dem Endanwender und den Unternehmen der KOMET GROUP GmbH:

**KOMET Precision Tools GmbH & Co. KG · JEL Precision Tools GmbH & Co. KG · Dihart AG Precision Tools**

Durch Verwendung dieser CD-ROM erklären Sie sich mit den Bestimmungen dieses Vertrages einig.

**1. Einräumung einer Lizenz** Die Unternehmen der KOMET GROUP räumen Ihnen das Recht ein, das beigefügte Software-Programm KOMET-COMTOC® zu benutzen.

**2. Urheberrecht** Die Software ist Eigentum der Unternehmen der KOMET GROUP oder deren Lieferanten und ist urheberrechtlich geschützt.

**3. Weitere Beschränkungen** Sie dürfen diese Software weder vermieten noch verleihen oder auf andere Art an Dritte weitergeben.

**4. Gewährleistung** Die Unternehmen der KOMET GROUP haften nicht für Mängel der kostenlos überlassenen Software und des schriftlichen Materials sowie der begleitenden Hardware. Weder die Unternehmen der KOMET GROUP noch deren Lieferanten sind für irgendwelche Schäden, insbesondere Schäden aus entgangenem Gewinn, Betriebsunterbrechung, Verlust von geschäftlichen Informationen bzw. von Daten oder aus anderem finanziellen Verlust, ersatzpflichtig, die aufgrund der Benutzung dieser Software oder deren Unfähigkeit zur Verwendung entstehen. Ansprüche, die auf unabdingbaren gesetzlichen Vorschriften zur Produkthaftung beruhen, bleiben unberührt.

**5. Gerichtsstand** Auf den vorliegenden Vertrag findet für KOMET- und JEL-Produkte deutsches, für Dihart-Produkte schweizerisches Recht Anwendung. Der deutsche Text des Vertrages ist der Originaltext. Gerichtsstand für sämtliche Rechtsstreitigkeiten aus diesem Vertrag ist der Sitz der Unternehmen: Für KOMET- und JEL-Produkte Stuttgart/Deutschland, für Dihart-Produkte Dulliken/Schweiz. Tritt einer der Unternehmer als Kläger auf, ist er jedoch befugt, das Gericht am Sitz des Beklagten anzurufen.

Für Rückfragen bzw. weitere Auskünfte stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

## Kunden - Registrierkarte

Wir möchten Sie individuell und umfassend informieren. Durch Rücksendung der ausgefüllten Kunden-Registrierung ist sichergestellt, dass Sie hinsichtlich zukünftiger Aktualisierungen stets über die neueste KOMET-COMTOC® Software-Version von uns informiert werden.

**Ihre Anschrift:** (Bitte in Druckbuchstaben ausfüllen)

---

Firma

---

Vorname - Nachname

---

Abteilung

---

Straße / Postfach

---

PLZ / Ort

## Empfohlene Systemvoraussetzungen

---

- Pentium Rechner 133 Mhz
- 32 MB RAM
- VGA-Grafikkarte 640x480 Pixel
- CD-ROM Laufwerk
- Windows 98/ME oder NT 4.0 / 2000 / XP
- 300 MB freier Platz auf der Festplatte

## Neuinstallation

---

Die Installation von WinTool 2004 erfolgt gemäss Installationsprogramm auf der CD. Wenn sich das Installationsprogramm nach Einlegen der CD nicht automatisch startet, aktivieren Sie dieses durch Aufruf von Install.exe auf der CD.

Bei der Installation von WinTool 2004 werden die zur Applikation gehörenden Dateien ins Unterverzeichnis C:\WinTool2004 kopiert, sofern während des Installationsablaufs kein anderes Verzeichnis festgelegt wird.



**Wenn Sie kein Access 2000 auf Ihrem PC installiert haben, müssen Sie das „System-Update / Access-Runtime“ von der CD vorher manuell installieren.**

**Wenn Sie eine neuere Version von Access installiert haben, müssen Sie diese entfernen, bevor Sie Access 2000 installieren. Anschließend können Sie die neue Version wieder installieren. Weitere Informationen finden Sie im pdf, das Sie auf der CD in „Help\_Access“ finden.**

Vorgehensweise zur Installation Access 2000: Öffnen Sie den Windows-Explorer und führen Sie die Datei „SETUP.EXE“ aus dem Verzeichnis „AccessRT\_DE“ manuell per Doppelklick aus. Folgen Sie anschließend der Installationsroutine von Access-Runtime. Danach können Sie mit der Installation von WinTool 2004 beginnen. Starten Sie Ihren Rechner bitte neu, nachdem Sie die Software installiert haben (falls Sie nicht vom System dazu aufgefordert werden).

## Update von WinTool 2000 / 2001 / 2002 / 2003

1. Erstellen Sie eine Sicherungskopie von der WTData.mdb (Standardmäßig wurde diese in das Verzeichnis C:\WinTool200\* installiert).
2. Gehen Sie vor wie bei der Neuinstallation beschrieben. Achten Sie dabei darauf, dass Sie WinTool 2004 **nicht** in das selbe Verzeichnis installieren wie WinTool 200\*. Standardmäßig wird die Software in ein neues Verzeichnis C:\WinTool2004 installiert.
3. Starten Sie WinTool 2004.

Damit Sie nun ihre alten gespeicherten Daten, wie z.B. zusammengebaute Komplettwerkzeuge aus WinTool 200\* wieder in der neuen Version verwenden können, müssen Sie zunächst den Pfad zu Ihrer „alten Datenbank“ in WinTool 2004 einstellen. Dies tun Sie unter „Wartung-neuer Pfad“. Wählen Sie hier die alte WTData.mdb aus dem alten WinTool200\* Verzeichnis aus und bestätigen Sie die Popup Meldung (Aktualisierung der Datenbank) mit „Ja“. Dieser Vorgang nimmt einige Zeit in Anspruch. Kontrollieren Sie in dem Wartungsfenster ob der Pfad Ihrer aktuellen Datenbank nun wie folgt lautet:  
C:\WinTool200\*\WTdata.mdb.

4. Lesen Sie den neuen KOMET Katalog ein (siehe Seite 4) Das Update ist nun abgeschlossen - Ihre alten Daten/ Einstellungen wurden übernommen und die neuen Katalog/Werkzeugdaten wurden erfolgreich eingelesen. Sie können mit dem Arbeiten mit WinTool 2004 beginnen.

**WinTool 200\*** steht für  
WinTool 2000 / 2001 / 2002 / 2003



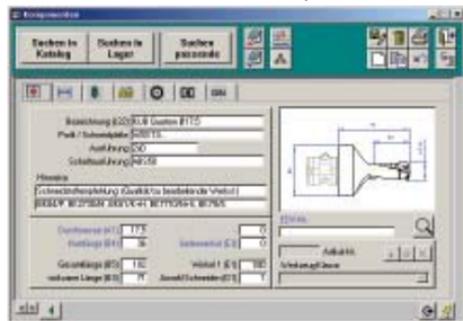


## Arbeiten mit WinTool - Komponenten

Zu einer ausgewählten Komponente können Sie eine passende Komponente suchen z.B. rechts (Wendepalte) oder links (Aufnahme)

Hinweis: Bitte achten Sie darauf, dass bei der Auswahl der richtige Katalog angewählt ist.

Auswahl der Datenbereiche einer Komponente



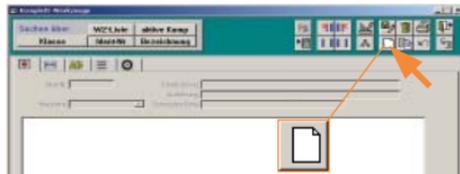
## Exportieren einer Grafik

Klicken Sie die Zeichnung an, bis diese durch einen Rahmen aktiviert ist, anschließend wählen Sie über die obere Menüleiste **Bearbeiten / Kopieren**. Das Bild ist nun im Zwischenspeicher hinterlegt und kann in ein anderes Programm eingefügt werden (z.B. MS Office).

## Arbeiten mit WinTool Komplett-Werkzeuge

Kombinieren Sie Ihr **Komplett-Werkzeug**, **neuer Datensatz** erfassen, anschließend mit **Ja** bestätigen.

Bei Maschinenzuordnung können Sie eine der angelegten Maschinen auswählen, wenn nicht zutreffend, wählen Sie **ohne Zuordnung** und bestätigen durch **wählen**.



Die erste Komponente suchen Sie über **Suchen in Katalog**, **aktivierte** oder **aus Notizen** und bestätigen mit **wählen**.

Die nachfolgenden Komponenten fügen sie von links oder von rechts an. Besonders einfach geht es über **Komponente rechts bzw. links anfügen** Funktion.



Über diese Funktion **entfernen** Sie die am rechten oder linken Ende ausgewählten Komponente.



## Exportieren einer Zeichnung im DXF-Format

 Mit der Export-Taste werden Zeichnungen im DXF-Format exportiert.

 Hilfe

 Datensatz in Notizen aufnehmen

 Drucken mit Druckvorschau und verschiedenen Druckformaten.

 Datensatz aus Notizen aktivieren

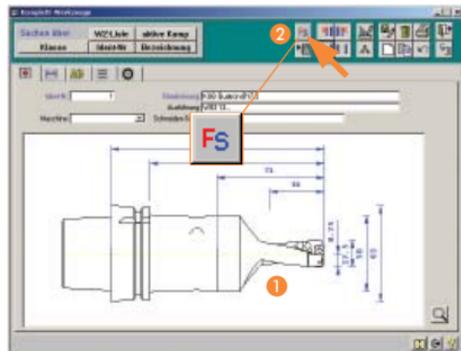
 Zurück zum WinTool Menü

## Arbeiten mit WinTool Schnittdaten-Programm

Fertig ist Ihr kombiniertes Komplett-Werkzeug mit Stückliste, Graphik etc.

Erfassen Sie zu Ihrem Werkzeug die geeigneten Schnittdaten!

- 1 Erstellen oder öffnen Sie ein Komplett-Werkzeug
- 2 Aktivieren Sie die Technologie-Taste



Fügebedingungen ein- / ausschalten:  
zur manuellen Auswahl der Komponenten  
(Achtung: es können alle Komponenten  
angefügt werden, auch wenn dies in der  
Praxis nicht möglich ist)



Exportieren des angezeigten Datensatzes:  
Zeichnungen im DXF-Format exportiert.

Hilfe

- 3 Neuer Datensatz erfassen
- 4 Wählen Sie den zu bearbeitenden Werkstoff und fügen Sie ihn mit <<< ein
- 5 Füllen Sie nun die für die Schnittwert relevanten Felder aus (bei Bohren wird der Durchmesser und die Anzahl der Schneiden automatisch übernommen)
- 6 Speichern Sie Ihre Eingaben und drücken Sie aus



Schnittwertangaben:

- a<sub>p</sub>*** Zustellung axial in mm
- a<sub>e</sub>*** Zustellung radial in mm
- D*** Durchmesser in mm
- z*** Anzahl Zähne/Schneiden
- v<sub>c</sub>*** Schnittgeschwindigkeit in m/min
- f<sub>z</sub>*** Zustellung je Zahn pro Umdrehung in mm
- S*** Spindeldrehzahl (berechnet aus *D* und *v<sub>c</sub>*)
- F*** Vorschub des Werkzeugs in mm/min (berechnet aus *f<sub>z</sub>*, *z* und *S*, bei Gewindewerkzeugen unter Berücksichtigung der Steigung *p*)
- P*** Benötigte Leistung
- T*** Erreichte Standzeit
- L*** Bearbeitungslänge
- t<sub>c</sub>*** Bearbeitungszeit



KOMET GROUP GmbH  
Zeppelinstraße 3  
D-74354 Besigheim  
Tel. +49(0)7143.373-0  
Fax +49(0)7143.373-233  
info@kometgroup.com

KOMET Precision Tools GmbH & Co. KG  
Zeppelinstraße 3  
D-74354 Besigheim  
Tel. +49(0)7143.373-0  
Fax +49(0)7143.373-233

JEL Precision Tools GmbH + Co. KG  
Ruppmannstraße 32  
D-70565 Stuttgart / Vaihingen  
Tel. +49(0)711.78891-0  
Fax +49(0)711.78891-11

Dihart AG Precision Tools  
Industriestrasse 2  
CH-4647 Dulliken  
Tel. ++41-62-2 85 42 00  
Fax ++41-62-2 85 42 99

© 2006 KOMET Precision Tools GmbH & Co. KG  
© 2006 JEL Precision Tools GmbH & Co. KG  
© 2006 Dihart AG Precision Tools

399 00 335 20-2T-01/06

[www.kometgroup.com](http://www.kometgroup.com)